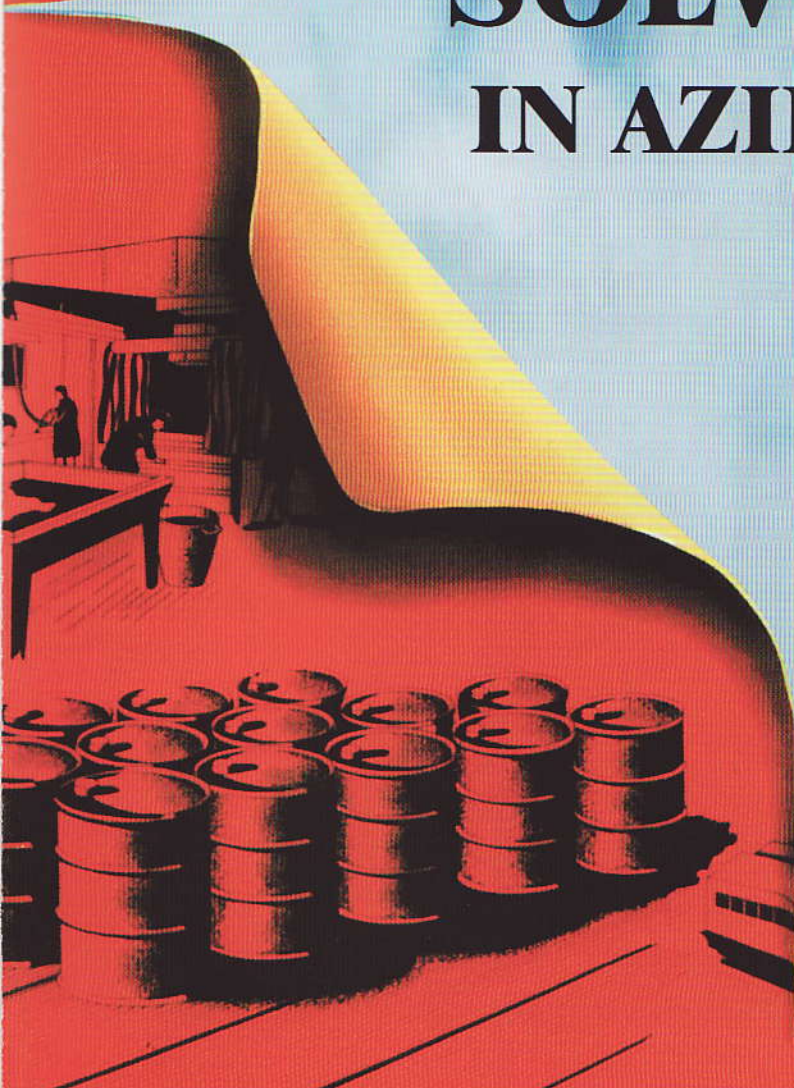




# FORMECO

*Distillatori per solventi*  
*Solvent recovery systems*  
*Lösemitteledestillationsanlagen*  
*Distillateurs pour solvants*  
*Destiladores para disolventes*

**UTILIZZATE  
SOLVENTI  
IN AZIENDA?**



# Utilizzate solventi nei cicli di produzione dell'azienda?

Gli impianti Formeco, sfruttando il principio della distillazione, separano il contaminante dal solvente originario e ne consentono il riutilizzo.

## Gli impianti:

### **Serie D**lstatic

Per contaminanti liquidi.



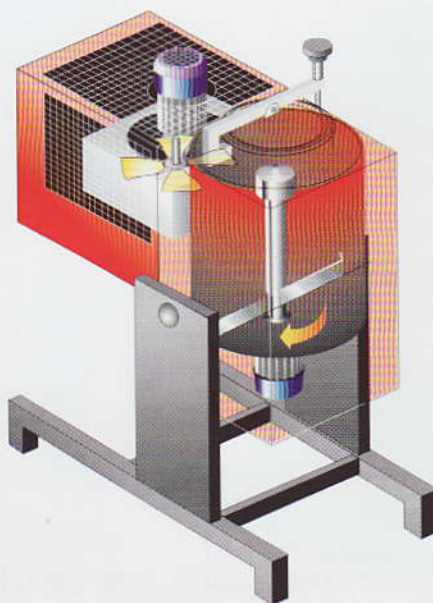
Per contaminanti solidi:  
vernici, polimeri, resine,  
colle....

Il pratico sacchetto REC BAG  
elimina ogni problema di  
scarico e di pulizia.



### **Serie D**ynamic

Distillatori autopulenti con rotore a  
pale raschianti per l'essiccazione di  
residui solidi di processo smaltibili  
come rifiuto "Speciale".



### ***La versatilità***

Possibilità di scelta fra programmi differenziati di ciclo, in funzione della tipologia di prodotto e del risultato che si vuole ottenere.



***D1static D25 A***

### ***Il ciclo continuo***

Eliminare l'operazione manuale di carico e contemporaneamente aumentare la produzione?

Gli impianti da 60 litri ed oltre sono attrezzabili con carico automatico e funzionamento a ciclo continuo.



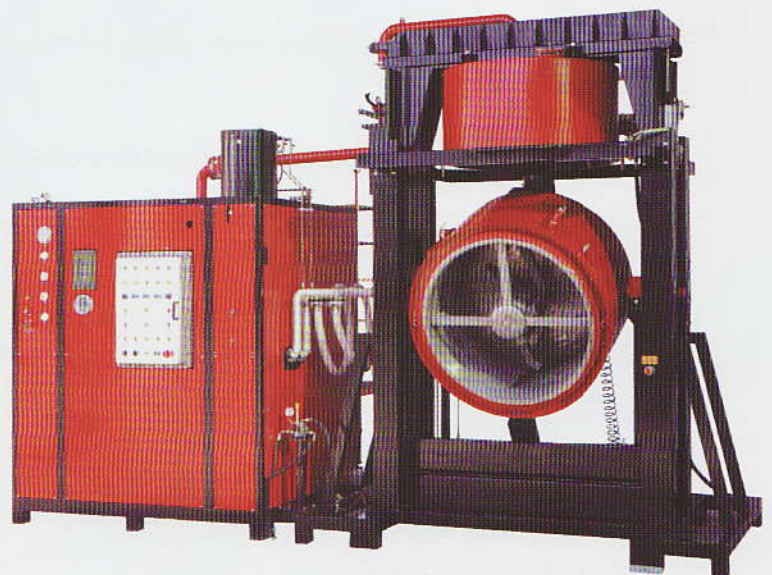
***DYNamic DQ60 A***

### ***La distillazione sottovuoto***

Solventi con temperatura di distillazione oltre i 200°C?

Solventi termolabili?

Il processo può essere condotto a temperatura ridotta ricorrendo al vuoto.



***DYNamic DQ400 W***

...e tante altre soluzioni per risolvere problemi specifici.

### ***I Vostri problemi di oggi:***

- il costante approvvigionamento di solvente, con i relativi costi
- lo smaltimento - a titolo oneroso - come rifiuto tossico del medesimo solvente quale prodotto di scarto non riutilizzabile nel ciclo produttivo
- gli adempimenti burocratici previsti per la gestione dei rifiuti

### ***Cosa vi permette di fare un distillatore FORMECO:***

- il riciclaggio del solvente esausto per il diretto ed immediato reimpiego del distillato nelle stesse operazioni per le quali era stato in precedenza utilizzato
- il pressoché totale azzeramento delle spese di acquisto per solvente nuovo
- la drastica riduzione degli oneri di smaltimento, circoscritti ai soli residui di distillazione
- la diminuzione del potenziale di rischio, conseguenza dei ridotti quantitativi di solventi infiammabili in deposito, limitati allo stretto fabbisogno corrente
- un iter burocratico decisamente semplificato: uno scarto di processo riciclato all'interno dell'azienda non è più considerato rifiuto da smaltire ma parte integrante della produzione.

### ***FORMECO:***

- un laboratorio di analisi chimiche e studi di processo
- una serie completa di impianti pilota per prove di distillazione di tipo industriale
- un proprio ufficio tecnico di progettazione, ricerca e sviluppo
- una vasta gamma di apparati di serie in grado di soddisfare le esigenze più diverse



**FORMECO** s.r.l.

35027 Noventa Padovana - (PD) - Italy

Via Cellini, 33

Tel. 049/8084811 - Fax 049/8084888

E-mail [formeco.srl@tin.it](mailto:formeco.srl@tin.it)

[www.formeco.com](http://www.formeco.com)

**Siamo ovviamente disponibili  
per un incontro.**

**Abbiamo risolto il problema solventi  
di oltre 35.000 aziende,  
siamo certamente in grado di  
risolvere anche il Vostro.**